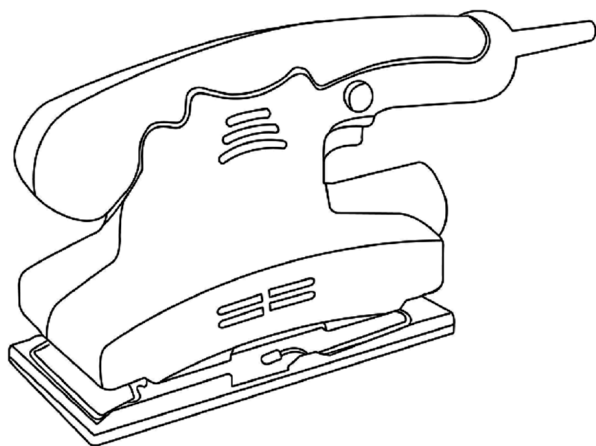


# ГРАНИТ

## ВІБРАЦІЙНА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА

**ШВ-350**



002

**ПОСІБНИК З ЕКСПЛУАТАЦІЇ**  
(переклад з оригіналу)





## ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

При покупці вібраційної шліфувальної машини ШВ-350 вимагайте перевірки її працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ 11 «Комплектність» Посібника з експлуатації).

Перед експлуатацією вібраційної шліфувальної машини уважно вивчіть Посібник з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки при роботі.


Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю і правильно заповнений.

В процесі експлуатації дотримуйтесь вимог Посібника з експлуатації (Технічного паспорта).

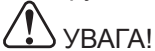
## 1 ВСТУП

1.1 Вібраційна шліфувальна машина ШВ-350 (далі - виріб) застосовується для фінішної поліровки або шліфування дерев'яних або металевих заготовель перед фарбуванням в побутових умовах.

Забороняється використовувати виріб для вологого шліфування.

1.2 Знак в маркуванні  означає наявність в конструкції виробу подвійній ізоляції (клас II, ГОСТ 12.2.013.0-91), заземляти виріб при роботі не потрібно.

Уважно вивчіть даний Посібник з експлуатації, в тому числі пункт 2 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом і уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



Упущення, допущені при дотриманні вказівок та інструкцій з техніки безпеки, можуть стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм.

## 2 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

### 2.1 ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ



Перед використанням обладнання повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ступінь ризику загоряння, удару електричним струмом і знизити ймовірність пошкодження корпусу і деталей виробу. Ці запобіжні заходи включають в себе нижчеперелічені пункти.

Уважно прочитайте всі вказівки, перш ніж Ви спробуєте використовувати інструмент і збережіть їх.

З метою безпечного використання:

2.1.1 Підтримуйте чистоту і порядок на робочому місці. Будь яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми.

2.1.2 Приймайте до уваги обстановку, яка оточує робоче місце. Підтримуйте хороше освітлення на робочому місці. Не працюйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

2.1.3 Остерігайтеся удару електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з приладом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу та вологи. Проникнення води в корпус виробу може призвести до ураження електричним струмом.

2.1.4 Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструменту або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

2.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте інструмент в спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Місце для зберігання електроінструменту має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту.

2.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, прикладаючи зайву силу. Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості.

2.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.

2.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити частини що рухаються. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички і черевики з неслизькою підошвою. Приховуйте довге волосся головним убором.

2.1.9 Користуйтеся захисними окулярами. Одягайте маску для обличчя або маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.

2.1.10 Використовуйте обладнання для відведення пилу і бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що Ви використовуєте відповідні пристрої для підключення подібного обладнання.

2.1.11 Не допускайте псування електрошнура. Ніколи не переносите інструмент утримуючи його за шнур електроживлення. Не тягніть за шнур з метою вийняти вилку з розетки. Оберігайте шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів з гострими краями.

2.1.12 Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лецатах. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з інструментом.

2.1.13 Будьте уважні. Постійно майте хорошу точку опори і не втрачайте рівноваги.

2.1.14 Уважно і відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструменту і його ремонту. Для досягнення кращих робочих

характеристик і забезпечення більшої безпеки при роботі обережно поводьтеся з приладом і утримуйте його в чистоті. При змащуванні і заміні аксесуарів дотримуйтесь вказівок у відповідних інструкціях. Періодично оглядайте електрошнур інструменту і в разі його пошкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, які Ви використовуєте, і в разі пошкодження замініть їх. Рукоятки інструменту повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.

2.1.15 Вийміть вилку електрошнура з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.


2.1.16 Вийміть всі регульовальні і гайкові ключі. Візьміть собі за правило, перед тим як включити електроінструмент перевірити, чи всі ключі вийняті з нього.

2.1.17 Уникайте несподіваного запуску двигуна. Не переносьте підключений до електромережі електроінструмент тримаючи палець на вимикачі. Перед тим як вставити штепсель в розетку переконайтеся що вимикач знаходиться в положенні «Вимк.».

2.1.18 Працюючи поза приміщенням користуйтеся подовжувачами. В цьому випадку використовуйте тільки подовжувачі, які призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на повну їх довжину.

2.1.19 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що Ви робите. Дотримуйтесь здорового глузду. Не працюйте з приладом якщо Ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби і продукти, що погіршують увагу і зосередженість.

2.1.20 Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію електроінструменту слід ретельно перевірити захисний кожух чи інші деталі, які мають пошкодження з метою встановити що вони в робочому стані і виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей, справність деталей, правильність складання та будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Захисний кожух або будь-які інші пошкоджені деталі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Несправні перемикачі замініть в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте з інструментом з несправним перемикачем «Вкл.\Вимк.».

2.1.21  **УВАГА!** Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цьому Посібнику з експлуатації або в каталозі ТМ ГАРАНІТ.

2.1.22 Ремонт електроінструменту має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин ТМ ГАРАНІТ. В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

## 2.2 Особливі вимоги експлуатації виробу (Заходи безпеки)

2.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, яке зазначене у Посібнику з експлуатації.

2.2.2 При експлуатації виробу необхідно дотримуватися всіх вимог Посібника з експлуатації (Технічного паспорта), дбайливо поводитися з ним, не піддавати його ударам, перевантаженням, впливу бруду і нафтопродуктів. До роботи з виробом допускаються лише особи, які пройшли відповідне навчання і мають допуск до роботи з електроінструментом.

2.2.3 При роботі з виробом необхідно дотримуватися таких правил:

- Всі види робіт з підготовки виробу до роботи, технічне обслуговування та ремонт робити тільки при відключеній від електромережі штепсельної вилки.

- Включати в електромережу виріб тільки перед початком роботи.

- Підключати, відключати виріб від електромережі штепсельної вилкою тільки при вимкненому перемикачі «Вкл. / Вимк.» виробу.

- Відключати від електромережі штепсельної вилкою при зміні абразивного листу, при перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, після закінчення роботи.

- Відключати виріб вимикачем при раптовій зупинці (зникнення напруги в електромережі, перевантаження електродвигуна).

- При роботі необхідно користуватися засобами захисту: захисними окулярами, респіратором, протишумовими навушниками, використовувати неслизьке взуття.

- Не носити виріб за шнур електроживлення. Не обертати шнур навколо руки, або інших частин тіла.

- Не допускати натягування, перекручування і попадання під різні вантажі шнура електроживлення, зіткнення його з гарячими і масляними поверхнями (шнур рекомендується підвішувати).

- Використовувати виріб тільки для сухого шліфування. Проникнення води в виріб підвищує ризик ураження електрострумом.

- Виробляти контакт виробу із заготівлею тільки після включення виробу, а вимикати виріб тільки після його зняття з оброблюваної поверхні.

- Не торкатися шліфувальної поверхні - існує небезпека травмування.

- При роботі з металевими поверхнями завжди застосовувати додаткові заходи пожежної безпеки у зв'язку з можливістю утворення іскор. Приберіть горючі і легкозаймисті матеріали з робочої зони.

- Не застосовувати зношені, надірвані або сильнозабруднені абразивні листи.

- Зберігати і використовувати абразивні шліфувальні листи у відповідності з інструкціями підприємства-виробника.

- Міцно утримувати рукоятку корпусу і опорну рукоятку виробу при роботі.

- Не перевантажувати виріб.

- По закінченні роботи виріб має бути очищений від пилу і бруду.

Зберігати виріб слід в сухому недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 5° С до плюс 40° С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. При внесенні вироби з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітися протягом не менш двох годин. Після цього виріб можна підключати до електромережі.

#### 2.2.4 Забороняється:

- Заземлювати виріб;
- Експлуатувати і зберігати виріб в приміщеннях з вибухонебезпечною, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- Експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- Залишати без нагляду виріб, підключений до електромережі;
- Передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- Експлуатувати виріб при виникненні під час його роботи хоча б однієї з таких несправностей:

- 1) Пошкодження штепсельної вилки або шнура електроживлення.
- 2) Несправний вимикач або його нечітка робота.
- 3) Іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні.
- 4) Частота вібрації падає до ненормальної величини.
- 5) Корпус двигуна перегрівається.
- 6) Поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить.
- 7) Поламка або поява тріщин в корпусних деталях.
- 8) Пошкодження абразивного листа.

2.2.5 Дозволяється виконувати роботи виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

### **3 ОПИС І РОБОТА**

#### 3.1 Призначення виробу

3.1.1 Вібраційна шліфувальна машина ШВ-350 застосовується для фінішної поліровки або очищення дерев'яних або металевих заготовель перед фарбуванням.

Робочим інструментом виробу є опорна платформа з встановленим на ній абразивним листом.

3.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від мінус 5° С до плюс 40° С, відносно вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В, частотою 50 Гц; допустимі відхилення: напруги електроживлення  $\pm 10\%$ , частоти  $\pm 5\%$ .

Застосування у виробі колекторного електроприводу з подвійною ізоляцією забезпечує максимальну електробезпеку при роботі від мережі змінного струму напругою 220 В без застосування індивідуальних засобів захисту та заземлюючих пристроїв.

3.1.3 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення виробу, виробник залишає за собою право вносити в його конструкцію незначні зміни, які не відображені в цьому Посібнику з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну і безпечну роботу інструменту.

### 3.2 Технічні характеристики

Основні технічні характеристики вібраційної шліфувальної машини електричної ШВ-350 представлені в таблиці 1.

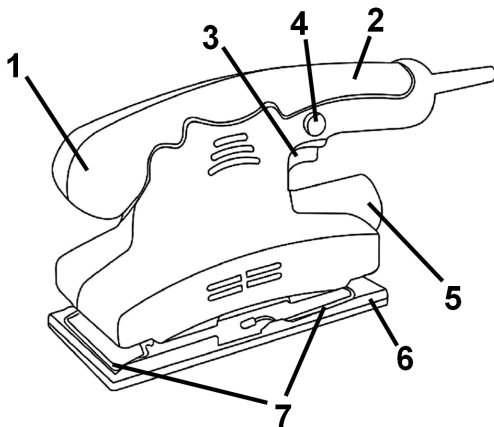
Таблиця 1

Наименование параметра	Значение
Номинальна потужність, Вт	350
Номинальний струм, А	1,6
Номинальна напруга, В~	220 ±10%
Номинальна частота струму, Гц	50 ±5%
Електродвигун	Однофазний колекторний з подвійною ізоляцією
Клас виробу	□ / II
Частота коливань, хв <sup>-1</sup>	11000
Розмір опорної платформи, мм	90×187
Вага нетто/брутто, кг	1,1/1,3
Строк служби, лет	3

### 3.3 Склад виробу

Зовнішній вигляд вібраційної шліфувальної машини електричної ШВ-350 показаний на малюнку 1.

Малюнок 1



1. Опорна рукоятка
2. Основна рукоятка
3. Перемикач «Вкл \ Вимк» (вимикач)



4. Кнопка фіксування вимикача у включеному стані
5. Адаптер для підключення пилозбірника або пилососу
6. Опорна платформа
7. Пристрій кріплення абразивного листа

### 3.4 Пристрій і принцип роботи

3.4.1 Виріб складається з наступних основних частин: корпусу з основною і опорною рукоятками, електродвигуна, вимикача, електричного кабелю, шліфувальної платформи з пристроєм кріплення абразивного листа до платформи, адаптера для підключення пилозбірника або пилососу.


3.4.2 Вимикач (3) має функцію фіксації кнопки у включеному стані для зручності тривалої роботи. Включення цієї функції здійснюється натисканням перемикача (3) з наступним натисканням кнопки (4) і відпуском кнопки (3). Крутий момент від електродвигуна передається на ексцентрик, який передає поступально-зворотні рухи опорної платформи (6). Для розблокування кнопки включення необхідно натиснути і відпустити кнопку (3).

3.4.3 Фіксація абразивного листа здійснюється пристроєм кріплення - спеціальними затискними скобами, розташованими з двох протилежних боків опорної платформи. Фіксація і ослаблення затискних скоб відбувається через блокування/розблокування прапорців затискних важелів пристрою кріплення абразивного листа (7).

3.4.4 Виріб забезпечений адаптером (5) для підключення пилозбірника або пилососу для збору пилу при обробці поверхонь.

3.4.5 У зв'язку з постійним удосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та малюнків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

## 4 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ

 **УВАГА!** Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог по техніці безпеки, зазначених у розділі 2 «Заходи безпеки» цього Посібника з експлуатації.

4.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, у разі його включення в теплом приміщенні, необхідно витримати виріб при кімнатній температурі не менше 2 годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

4.2 Необхідно:

- Зовнішнім оглядом переконатися у справності шнура електроживлення, вилки, в цілісності деталей корпусу виробу, в цілісності абразивного листа та правильності його застосування.
- Перевірити чіткість роботи вимикача через короточасне (2-3 рази) його включення, відповідності напрузі і частоті, зазначеним на маркувальній таблиці виробу (220 В ~, 50 Гц).
- Перевірити роботу виробу на холостому ході, зробивши кілька пробних включень, при цьому перевірити справність електрообладнання (відсутність

диму і запаху, характерного для ізоляції, що горить), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»).

4.3 При виявленні несправностей зверніться до сервісного центру.

4.4 Встановіть на виріб абразивний лист необхідної зернистості (відповідно до рекомендацій виробника для даного виду оброблюваного матеріалу). Для цього виконайте наступні операції:

- Відключіть виріб від електромережі.
- Розблокуйте (виведіть із зачеплення) прапорці затискних важелів пристрою кріплення абразивного листа. Затискні скоби при цьому повинні бути відведеними від опорної платформи для можливості установки абразивного листа.
- Покладіть абразивний лист абразивом назовні на шліфувальну платформу, поєднавши отвори на абразивному листі і платформі.
- Притримуючи абразивний лист в необхідному положенні, заправте його під передню затискну скобу. Затискну скобу зафіксуйте, встановивши прапорець переднього затискного важеля в початкове положення і заблокувавши його.
- Злегка натискаючи на абразивний лист, для щільного його прилягання до опорної платформи, заправте інший кінець абразивного листа під задню затискну скобу. Зафіксуйте затискну скобу, як зазначено вище.



**УВАГА!** Ніколи не використовуйте виріб без встановленого абразивного листа.



**УВАГА!** Для забезпечення пиловидалення із зони обробки через шліфувальну платформу, розташування отворів в абразивному листі і шліфувальній платформі повинні збігатися. Абразивні листи без отворів для забезпечення пиловидалення повинні бути проколоті відповідним інструментом (в комплект поставки не входить).

4.5 Встановіть пилосбірник.

4.6 При роботі в приміщеннях з підвищеною концентрацією пилу або дрібною тирси, особливо при роботі з металами, для запобігання електричного пробую необхідно використовувати пристрої струмового захисту.



**УВАГА!**

У критичних випадках, при роботі з металом, струмопровідна пил може накопичуватися всередині вібраційної шліфувальної машини. Це може привести до пошкодження електроізоляції виробу, що збільшить небезпеку ураження електричним струмом. Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори (дивіться пункт 6.2 «Порядок технічного обслуговування виробу»).

## **5 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ**

5.1 При роботі з виробом необхідно:

- Виконувати всі вимоги розділу 2 (Заходи безпеки) цього Посібника з експлуатації;
- Підключати та відключати виріб від мережі штепсельною вилкою тільки при вимкненому електродвигуні;

- При роботі з виробом в умовах температури навколишнього середовища менше +5° С його необхідно прогріти включенням на холостому ходу від 1 до 2 хвилин.

5.2 Починати шліфування, як правило, необхідно абразивним листом з більш крупним зерном, а закінчувати дрібнозернистим абразивним листом. Дрібнозернисті абразивні листи знімають лише тонкий шар матеріалу і використовуються для чистового, фінішного шліфування.

5.3 При роботі включати виріб необхідно до контакту з заготівлею, а вимикати виріб слід після виведення з контакту з заготівлею.

5.4 При обробці матеріалів не прикладайте великих зусиль, так як це може призвести до передчасного зносу абразивного листа, а також до пошкодження виробу.

5.5 Не перевантажуйте виріб, слідкуйте за температурою корпусу електродвигуна, яка не повинна перевищувати 70° С. Якщо інструмент нагрівся - дайте йому можливість якийсь час попрацювати без навантаження. При роботі дотримуйте циклічність: 15 хвилин роботи - 15 хвилин перерви (або час перерви повинен бути не менше часу циклу роботи).



#### УВАГА!

Для запобігання нещасного випадку під час встановлення або заміни абразивного листа, при перенесенні виробу на інше місце слідкуйте за тим, щоб інструмент був вимкнений, і вилка вийнята з розетки. Відключайте виріб від електромережі під час перерв і після роботи.

5.6 Слідкуйте за тим, щоб вентиляційні отвори для охолодження виробу були завжди чистими і відкритими.



#### ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Перевірте і переконайтеся в тому, що оброблювана заготівля утримується належним чином.

Переконайтеся в тому, що вентиляційні отвори очищені при роботі в запилених умовах.

Переконайтеся в тому, що іскри, що утворюються в процесі роботи, не є джерелом небезпеки, наприклад, не потрапляють на людей або не запалюють вогненебезпечні речовини.

Завжди використовуйте засоби захисту очей, органів дихання та органів слуху.

Якщо виріб не використовується, він повинен бути відключений від джерела електроживлення.

5.7 Після закінчення роботи:

- Відключіть виріб від електромережі.
- Очистіть виріб і додаткові приналежності від пилу і бруду. У разі сильного забруднення протріть виріб вологою серветкою, що виключає випадання вологи на інструмент у вигляді крапель. Після цього витріть виріб насухо. Забороняється використовувати для цих цілей агресивні до пластмаси, гуми і металам очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти і т.п.).
- Зберігайте виріб у сухому, провітрюваному приміщенні. При тривалому

зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покрийте шаром консерваційного мастила. Умови зберігання і транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень і впливу атмосферних опадів.

## 6 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

### 6.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності і надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування. Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному і регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цьому Посібнику з експлуатації (пункти Розділу 6.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ ГАРАНІТ.

### 6.2 Порядок технічного обслуговування виробу

#### 6.2.1 Перевірка встановлених гвинтів.

Регулярно перевіряйте всі встановлені на виробі гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. Негайно затягніть гвинт, який виявиться ослабленим. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

#### 6.2.2 Технічне обслуговування двигуна.

Проявляйте належну увагу, стежачи за тим, щоб обмотка не була пошкоджена і не залита маслом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу і бруду.

6.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори.

Для цього:

- Вийміть вилку електрошнура з штепсельної розетки;
- Продуйте вентиляційні прорізи сухим стисненим повітрям;
- Зробіть очищення вентиляційних прорізів м'якою неметалевою щіткою або сухою протиральною тканиною.

Ні в якому разі не використовуйте для чищення металеві предмети, тому що вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

6.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації та зберіганні очищайте виріб від пилу і бруду без застосування агресивних до пластмасі, гумі і металам очищувачів. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли і деталі покрийте шаром консерваційного мастила. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.



**УВАГА!** Ніколи не бризкайте водою на виріб при його очищенні. Виріб слід очищати тільки сухою (або трохи вологою) серветкою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу!

Для того щоб інструмент працював довго й надійно ремонтні, сервісні та регульовальні роботи повинні проводитися тільки фахівцями в сервісних центрах ТМ ГАРАНІТ.

### 6.3. Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування проводиться в сервісних центрах ТМ ГАРАНІТ (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначені в Додатку № 1 Посібника з експлуатації) і включає:

- Перевірку стану корпусних деталей;
- Перевірку опору ізоляції відповідно до ГОСТ 12.2.013.0-91;
- Перевірку стану колектора якоря;
- Перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників);
- Перевірку стану щіток і їх заміну (при необхідності);
- Заміну мастила редуктора.



**УВАГА!**

Технічне обслуговування повинно проводитися регулярно протягом усього терміну служби виробу.

Без проведення технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить Вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу і всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною мастила, щіток, очищенням колектора, то ці роботи виконуються за рахунок споживача.

Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця.

Сервісні центри надають платні послуги з проведення періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки і виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ ГАРАНІТ.

## **7 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ**

### 7.1 Усунення наслідків відмов і пошкоджень

Перелік можливих несправностей і методів їх усунення наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

<b>Несправність</b>	<b>Імовірна причина несправності</b>	<b>Дії по усуненню</b>
При включенні виробу електродвигун не працює	Немає напруги в мережі	Перевірте напругу в електромережі
	Несправний вимикач	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	Обрив шнура електроживлення або монтажних проводів	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	Обрив в обмотці якоря або статора	Зверніться в сервісний центр для ремонту
	Повний знос щіток	Зверніться в сервісний центр для заміни
Круговий вогонь на колекторі якоря	Несправність в обмотці якоря	Зверніться в сервісний центр для ремонту
	Знос або «зависання» щіток	Зверніться в сервісний центр для заміни
Електродвигун не розвиває повних обертів (не працює на повну потужність)	Низька напруга електромережі	Перевірте напругу в електромережі
	Знос щіток	Зверніться в сервісний центр для заміни
	Міжвиткове замикання, обрив в обмотці якоря	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	Несправний вимикач	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	Заклинювання рухомих частин виробу	Зверніться в сервісний центр для ремонту
Електродвигун зупинився при роботі	Повний знос щіток	Зверніться в сервісний центр для заміни
	Заклинювання редуктора	Зверніться в сервісний центр для ремонту

Електродвигун перегрівається	Інтенсивний режим роботи, робота з максимальним навантаженням	Змініть режим роботи, знизьте навантаження
	Висока температура навколишнього середовища, слабка вентиляція, засмічені вентиляційні отвори	Прийміть заходи до зниження температури, поліпшення вентиляції, зробіть очищення вентиляційних отворів
	Заклинювання рухомих частин виробу	Зверніться в сервісний центр для ремонту
	«Згорів» двигун або обрив в обмотці двигуна	Зверніться в сервісний центр для ремонту

7.2 Ремонт виробу повинен проводитися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначені у Додатку № 1 Посібника з експлуатації).

## **8 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ**

8.1 Строк служби виробу становить 3 роки.

Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цього Посібника з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана на табличці виробу.

8.2 Виріб, очищений від пилу і бруду, повинно зберігати в упаковці підприємства-виготовлювача в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5° С до плюс 40° С, відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Упаковка повинна зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

8.3 Транспортування виробу проводиться в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

## **9 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)**

9.1 Гарантійний строк експлуатації вібраційної шліфувальної машини ШВ-350 на території України складає 12 місяців з дня продажу при дотриманні власником умов експлуатації, зберігання і транспортування, встановлених цим Посібником з експлуатації (Технічним паспортом). Претензії від споживачів на території України приймає: ТОВ «ДЕМІКС», за адресою: 49044, м. Дніпропетровськ, вул. Шевченка, 14, тел. +38 (056) 375-43-22.

9.2 При покупці виробу:

- Повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка

або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);

- Переконаватися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні.
- Перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- Перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном ТМ ГАРАНІТ.

При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

9.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безкоштовний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється при покупці виробу).

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів».

При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту ТМ ГАРАНІТ на території України проводиться в сервісних центрах, перелік та контактні дані яких вказані у Додатку № 1 Посібника з експлуатації.



**УВАГА!** Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатись за телефоном +38 (056) 375-43-22, або на сайті [www.zenit-profi.com](http://www.zenit-profi.com).

9.4 Короткий перелік випадків (Таблиця 3), при яких ремонт є, або не є гарантійним:



Таблиця 3.

Визначення (пошкодження, дефект)	Зауваження (можливі причини)	Гарантія (так/ні)
<b>1 ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН</b>		
1.1. Строк гарантії прострочений	Строк гарантії на виріб вказане у Гарантійному талоні і обчислюється з дня продажу виробу. При відсутності штампа про продаж - строк гарантії обчислюється з дня випуску виробу.	Ні
1.2. Інформація про виріб, яка відмічена у Посібнику з експлуатації (технічному паспорті) і гарантійному талоні не відповідають дефектному виробу (тип, марка, номер виробу, дата випуску), відсутня пломба заводу-виробника (якщо передбачено) або гарантійної майстерні, якою заводом-виробником доручений гарантійний ремонт, відсутній дефект		Ні
1.3. Гарантійний талон не відповідає встановленому заводом зразку		Ні
1.4. Документ заповнений заднім числом (доказово)		Ні
<b>2 ВИЗНАЧЕННЯ УШКОДЖЕННЯ ЗА ЗОВНІШНІМ ВИГЛЯДОМ</b>		
2.1 Зовнішні ушкодження корпусних деталей, накладок, ручок, електрошнура і штепсельної вилки	Неправильна експлуатація	Ні

2.2. Вигнутий шпindelь (биття шпинделя патрона)	Удар по шпинделю	Hi
2.3. Сильне забруднення вентиляційних вікон і нутроців виробу (пилом, рідинами і т.п.)	Недбала експлуатація і недостатній догляд за виробом	Hi
2.4. Іржа на металевих поверхнях виробу	Неправильне зберігання	Hi
2.5. Пошкодження від вогню (зовнішнє)	Контакт з відкритим полум'ям	Hi
2.6. Виріб прийнято в розібраному вигляді	Відсутнє право розбирати виріб під час гарантійного строку	Hi
2.7. Виріб був раніше розкритий поза гарантійної майстерні (неправильна збірка, застосування невідповідного мастила, нестандартних підшипників і т.д.), що і призвело до виходу з ладу виробу	Ремонт виробу протягом гарантійного строку має здійснюватися в гарантійних майстернях	Hi
2.8. Помітні пошкодження виробу	Падіння, удар	Hi
2.9. Використання пошкодженого або нестандартного змінного інструменту	Порушення умов експлуатації та догляду, що ведуть до перевантаження або поломки виробу. Перевищення потужності виробу (наслідки - перевантаження)	Hi
<b>3 ПОШКОДЖЕННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ДВИГУНА</b>		
3.1. "Спікання" якоря і статора, розплавлення каркаса котушки статора	Тривала робота з перевантаженням, недостатнім охолодженням, надмірним фізичним зусиллям	Hi

3.2. Якір «згорів», катушки статора не змінити опір	Міжвиткове замикання обмотки якоря	Так
3.3. Сильне іскріння на колекторі якоря через міжвиткове замикання якоря (нерівномірне просочення якоря)	Неякісне виготовлення якоря	Так
3.4. Пробій електричної ізоляції, обмоток статора, якоря	Неякісне виготовлення	Так
3.5. Механічне пошкодження обмотки якоря або статора внаслідок попадання сторонніх предметів або пилу	Недбала експлуатація і брак догляду за виробом	Ні
3.6. Обрив обмотки якоря через неякісне просочення	Неякісне виготовлення	Так
3.7. Знос зубів (шестерні) валу якоря (мастило робоче), інших пошкоджень немає	Неякісне виготовлення	Так
3.8. Механічне пошкодження щіток (може привести до виходу з ладу якоря і статора)	Падіння виробу або удари (недбала експлуатація)	Ні
<b>4 ПОШКОДЖЕННЯ ВИМИКАЧА</b> <b>Вихід з ладу вимикача відноситься до відмов виробу протягом гарантійного терміну експлуатації, за винятком випадків наведених нижче:</b>		
4.1. Вихід з ладу вимикача (спільно зі статором, якорем) через перевантаження	Порушення умов експлуатації	Ні
4.2. Курок вимикача запал або не включається (на курку сліди пилу та бруду)	Недбала експлуатація	Ні
4.3. Механічні ушкодження вимикача	Недбала експлуатація	Ні

<b>5 ПОШКОДЖЕННЯ ЕЛЕМЕНТІВ РЕДУКТОРА</b>		
5.1. Злом зуба шестерні (мастило робоче)	Неякісне виготовлення	Так
5.2. Вихід з ладу підшипників редуктора (мастило робоче)	Неякісне виготовлення	Так
5.3. Вихід з ладу підшипників редуктора (мастило неробоче)	Недостатній догляд за виробом	Ні
5.4. Пошкодження, що виникли з причини пошкодження корпусних деталей, що сприяло забрудненню виробу	Недбала експлуатація	Ні
5.5. Пошкодження редуктора через:		
- не герметичності;	З вини виробника	Так
- недостатньої кількості мастила;	З вини виробника	Так
- недостатньої кількості мастила	Недостатній догляд за виробом	Ні

9.5 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі що швидко зношуються (графітові щітки, гумові ущільнення, сальники, мастило і т.п.), а також на змінні приналежності (пилосбірник);
- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- у випадку з віддаленим, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- в разі появи несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуацією (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- у разі якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на проведення гарантійного ремонту.




**УВАГА!**

Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни і проводити доопрацювання, не передбачені заводом-виробником.

## 10 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Основні технічні дані вібраційної шліфувальної машини ШВ-350 представлені в таблиці 4.

Таблиця 4

Наименование параметра	Значение
Номинальна потужність, Вт	350
Номинальний струм, А	1,6
Номинальна напруга, В~	220 ±10%
Номинальна частота струму, Гц	50 ±5%
Електродвигун	Однофазний колекторний з подвійною ізоляцією
Клас виробу	 / II
Частота коливань, хв <sup>-1</sup>	11000
Розмір опорної платформи, мм	90×187
Вага нетто/брутто, кг	1,1/1,3

Гарантійний строк експлуатації виробу на території України становить 12 місяців з дня продажу. Строк служби виробу становить 3 роки. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

Умови зберігання: рекомендується зберігати виріб в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5° С до плюс 40° С, відносно вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів. Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані у Посібнику з експлуатації. Всі претензії від споживачів на території України приймає постачальник ТОВ «Демікс», адреса: 49044, Україна, м. Дніпропетровськ, вул. Шевченка, 14, тел. +38 (056) 375-43-22.

Ремонт і технічне обслуговування необхідно проводити в авторизованих сервісних центрах ТОВ «Демікс», зазначених у Додатку № 1 до Посібника з експлуатації.

Вироби ТМ ГРАНИТ (в залежності від типу інструменту) відповідають вимогам ДСТУ EN 28662-1-2001; ДСТУ EN 60204-1:2004; ДСТУ ІЕС 60745-1:2008; ДСТУ ІЕС 60745-2-5:2008 (ІЕС60745-2-5:2008); ДСТУ ІЕС 60745-2-11:2008; ДСТУ ІЕС 60745- 2-14:2008; ДСТУ ГОСТ МЭК 61029-1:2006(МЭК 61029-1:1990, MOD); ДСТУ ГОСТ МЭК 61029-2-4:2006 (МЭК 61029-2-4:1993, MOD); ДСТУ ГОСТ МЭК 61029-2- 9:2006 (МЭК 61029-2-9:1995, MOD); ДСТУ ГОСТ 30701-2003 (МЭК 745-2-16-93); ГОСТ 12.2.013.0-91 (МЭК 745-1-82); ГОСТ 12.2.013.1-91 (МЭК 745-2-1-90); ГОСТ 12.2.013.6-91 (МЭК 745-2-6-89); ГОСТ 30505-97 (МЭК 741-2-15-84); ГОСТ 30506- 97 (МЭК 741-2-13-89); ДСТУ CISPR 14-1:2004; ДСТУ CISPR 14-2:2007; ДСТУ EN 50063:2004; ДСТУ

EN 60974-11:2004; ДСТУ EN 60974-12:2004; ДСТУ EN 60245-6:2005; ДСТУ EN 50199-2001; ГОСТ 27570.27-91(МЭК335-2-45-86); ГОСТ 23511-79.

Виріб, який відслужив свій строк, приладдя та упаковку слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

## 11 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність виробу зазначена в Таблиці 5.

Таблиця 5

Найменування	Кількість, шт
Вібраційна шліфувальна машина ШВ-350	1
Посібник з експлуатації	1 - 2
Гарантійний талон	1
Додаток №1 (Перелік сервісних центрів)	1
Комплект щіток електродвигуна (2 шт.)	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою правонанесення змін в технічні характеристики і комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

## 12 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приналежності й упаковку разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



**УВАГА!**

Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів ТМ ГРАНИТ повинні проводитися тільки у авторизованих сервісних центрах ТМ ГРАНИТ . При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



**ПРИМІТКА**

Торгова марка ГРАНИТ безперервно працює над удосконаленням своїх виробів, тому ми зберігаємо за собою право на внесення змін в технічні дані, зазначеним в даному Посібнику з експлуатації (технічному паспорті), і комплектацію без попереднього повідомлення.





**Ексклюзивний представник ТМ «Гранит» в Україні  
ТОВ «Демікс»**

**Головний офіс:**

49044, Україна  
м. Дніпропетровськ  
вул. Шевченка, 14, 3 пов.  
тел./факс: (056) 375-43-22

**Філіали:**

03148, м. Київ  
вул. Бориспільська, 9  
тел.: (044) 499-48-64

61001, м. Харків  
вул. Полтавський шлях, 56  
тел.: (057) 751-94-90

83008, м. Донецьк  
вул. Югославська, 26в  
тел.: (062) 209-21-54

91055, м. Луганськ  
вул. Гастелло, 35  
тел./факс: (0642) 42-85-40  
(0642) 42-85-46

79024, м. Львів  
вул. Промислова, 50-52  
тел.: (032) 242-41-75  
(032) 242-41-76

18000, м. Черкаси  
вул. Громова, 138, склад №7  
тел.: (0472) 38-43-82  
(067) 588-90-35